

## Dati tecnici del Baydur 110

Spessori di parete consigliati.....	4-8 mm
Conicità di sfornatura.....	1°
Integrazione di inserti filettati.....	possibile
Giunti a scatto.....	possibili
Ritiro del particolare stampato in funzione delle spessore.....	0,65-1,05%
Densità del particolare stampato <sup>(1)</sup> .....	1050 kg/m <sup>3</sup>
Modulo elastico a flessione <sup>(2)</sup> .....	2000 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione <sup>(3)</sup> .....	58 N/mm <sup>2</sup> , 50 N/mm <sup>2</sup> (*)
Resistenza alla trazione <sup>(4)</sup> .....	50 N/mm <sup>2</sup> , 50 N/mm <sup>2</sup> (*)
Allungamento a rottura <sup>(4)</sup> .....	14% 12% (*)
Resistenza all'urto a 22°C <sup>(5)</sup> .....	57 KJ/m <sup>2</sup> , 57 KJ/m <sup>2</sup> (*)
Resistenza alla deformazione termica Metodo B (0.45MPa) <sup>(6)</sup> .....	Fino a 101°C Fino a 101°C (*)
Durezza superficiale Shore D.....	77, 77 (*)
Coefficiente di dilatazione termica <sup>(7)</sup> .....	93 x 10 <sup>-6</sup> °K <sup>-1</sup>
Estinguenza secondo DIN 4102.....	B2
Estinguenza certificata UL <sup>(*)</sup> .....	V0: Vedi file QMFZ2.E83364

**Note:**

- (\*) con ignifughi
- (1) ISO/R1183/DIN53479
- (2) DIN 53457
- (3) ISO 178/DIN 53452
- (4) ISO/R527/DIN53455
- (5) ISO 179/DIN 53453
- (6) DIN EN ISO 75-1/75/2
- (7) VDE 0304/DIN 53572