

Caractéristiques techniques du Baydur 60

Épaisseurs de paroi conseillées.....	5-15 mm
Conicité de démoulage	1°
Intégration d'inserts filetés	possibles
Joints à fixation rapide	no
Retrait de l'élément moulé	0.4-0.8%
Densité de l'élément moulé ⁽¹⁾	550-700 kg/m ³
Module élastique à la flexion ⁽²⁾	1000 N/mm ² (densité 650 Kg/m ³)
Résistance à la flexion ⁽²⁾	40 N/mm ² (densité 650 Kg/m ³) 35 N/mm ² (densité 650 Kg/m ³) ^(*)
Résistance à la traction ⁽³⁾	22 N/mm ² , 20 N/mm ² ^(*)
Allongement à la rupture ⁽³⁾	8%
Résistance au choc à 22 °C ⁽⁴⁾	18 KJ/m ²
Résistance à la déformation thermique (0.45MPa) ⁽⁵⁾	Jusqu'à 101°C Jusqu'à 97°C ^(*)
Dureté superficielle Shore D ⁽⁶⁾	70, 67 ^(*)
Coefficient de dilatation thermique	73 x 10 ⁻⁶ °K ⁻¹
Extinguibilité selon DIN 4102	B2
Extinguibilité certifiée UL ^(*)	V0: Voir fichier QMFZ2.E83364

Notes:

- (*) avec ignifuges
- (1) DIN EN ISO 845
- (2) DIN 53423
- (3) DIN EN ISO 527-2
- (4) DIN EN ISO 179
- (5) DIN EN ISO 75
- (6) DIN 53505