

Caractéristiques techniques du Baydur 110

Épaisseurs de paroi conseillées.....	3-12 mm
Conicité de démoulage	1°
Intégration d'inserts filetés	possibles
Joint à fixation rapide.....	possibles
Retrait de l'élément moulé	0.5-0.8%
Densité de l'élément moulé ⁽¹⁾	1050 kg/m ³
Module élastique à la flexion ⁽²⁾	2000 N/mm ²
Résistance à la flexion ⁽³⁾	58 N/mm ² , 50 N/mm ² (*)
Résistance à la traction ⁽⁴⁾	50 N/mm ² , 50 N/mm ² (*)
Allongement à la rupture ⁽⁴⁾	14% 12% (*)
Résistance au choc à 22°C ⁽⁵⁾	57 KJ/m ² , 57 KJ/m ² (*)
Résistance à la déformation thermique (0.45MPa) ⁽⁶⁾	Jusqu'à 101°C Jusqu'à 101°C (*)
Dureté superficielle Shore D	77, 77 (*)
Coefficient de dilatation thermique ⁽⁷⁾	93 x 10 ⁻⁶ °K ⁻¹
Extinguibilité selon DIN 4102.....	B2
Extinguibilité certifiée UL ^(*)	V0: Voir fichier QMFZ2.E83364

Notes:

- (*) avec ignifuges
- (1) ISO/R1183/DIN53479
- (2) DIN 53457
- (3) ISO 178/DIN 53452
- (4) ISO/R527/DIN53455
- (5) ISO 179/DIN 53453
- (6) DIN EN ISO 75-1/75/2
- (7) VDE 0304/DIN 53572